

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**PAKIET I**

**POMIARY STACJI UZDATNIANIA WODY**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowym pakiecie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
1.	<b>Przyrząd pomiarowy elektroniczny</b> Do pomiaru przewodności /TDS, HX i temperatury wody	opak.	1						
2.	<b>Zestaw do badania wody</b> Metoda chemiczna – odczynnikowa, kolorymetryczna	opak.	1						
<b>suma:</b>		x		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**PAKIET II**

**MYJNIA – DEZYNFEKTOR**

**KONTROLA SKUTECZNOŚCI MASZYNOWEGO PROCESU MYCIA I DEZYNFEKCJI**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowym pakiecie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
3.	<b>Zestaw startowy do kontroli skuteczności mycia</b> Przyrząd do kontroli skuteczności mycia dla narzędzi chirurgicznych litych = koszyk ze stali kwasoodpornej Przyrząd do kontroli skuteczności mycia dla narzędzi do chirurgii małoinwazyjnej (MIS) = przyrząd testowy rurkowy Testy z substancją wskaźnikową, której skład odpowiada składowi krwi ludzkiej zgodnie z normą PN – EN ISO 15883 Opakowanie testów a' 50 szt.	kpl.	1						
3A.	<b>Testy do kontroli skuteczności mycia z substancją wskaźnikową</b> której skład odpowiada składowi krwi ludzkiej Kompatybilne z przyrządami z zad. 3 Opakowanie testów a' 50 szt.	szt.	250						
4.	<b>Test chemiczny do kontroli procesu maszynowej dezynfekcji termicznej</b> Paskowy – dla parametrów 93°C / 10 min Opakowanie a' 100 szt.	szt.	600						
	<b>suma:</b>	X		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**PAKIET III**

**KONTROLA SKUTECZNOŚCI PROCESU STERYLIZACJI**

*(Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na poszczególne grupy w pakiecie)*

**GRUPA I**

**SYSTEM KONTROLI BIOLOGICZNEJ / PARA/ EO/FORMALDEHYD/SGP**

*(Zamawiający dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowej grupie tj. na poszczególne zadania)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
5.	<p><b>System kontroli biologicznej do kontroli sterylizacji parą wodną – 3 min/134°C odczyt po 12 – 24 h</b>                      Pakiet startowy – przyrząd kontroli procesu norma EN 867-5                      – fiolkowy wskaźnik biologiczny do zastosowania z przyrządem testowym procesu – kompatybilny z posiadanym inkubatorem norma EN ISO 11138 odczyt po 12 h, 24 h                      Opakowanie a' 100 szt.</p>	opak.	1						
6.	<p><b>Wskaźniki biologiczne fiolkowe o szybkim odczycie do kontroli sterylizacji parą wodną – 3 min/134°C – odczyt po 3 h</b>                      Wskaźnik zawiera spory bakteryjne, pożywkę, filtr przeciwbakteryjny i podwójny system wykrywający obecność spor min 1x10<sup>6</sup> spor b. sterothermophilus                      Odczyt wyniku automatyczny dzięki zastosowaniu systemu enzymo-fluoroscencyjnego – eliminuje błędy interpretacji obsługi                      Wiarygodny odczyt po 3h – pozwala na szybkie uwalnianie do użytku wysterylizowanych pakietów                      Kompatybilny z posiadanym autoczynnikiem                      Opakowanie a' 50 szt.</p>	szt.	400						
7.	<p><b>Wskaźniki biologiczne fiolkowe do kontroli sterylizacji EO – odczyt po 48 h</b>                      Min. 1,5 x 10<sup>6</sup> spor b. subtilis var. Niger.                      Sterylizacja tlenkiem etylenu 100%                      Przeciwbakteryjny filtr we wskaźniku zapobiega nadkażeniu zawartości,</p>	szt.	36						

	<p>gwarantuje wiarygodny wynik  Naklejka ze wskaźnikiem chemicznym różnicującym wskaźnik przed ekspozycją od wskaźnika po ekspozycji  Eliminacja pracy laboratorium – inkubacja wskaźnika bezpośrednio po zakończeniu procesu sterylizacji w podręcznym inkubatorze  Kompatybilny z posiadanym inkubatorem  Wyraźna zmiana koloru wskaźnika z zielonego na żółty wskazuje na wzrost bakterii i nieprawidłowości cyklu  Odczyt po 24 h, 48 h  Opakowanie: 1 opak.= 100 szt.</p>								
8.	<p><b>Wskaźniki biologiczne fiolkowe o szybkim odczycie do kontroli sterylizacji EO – 3 min/134°C – odczyt po 4 h</b>  System kontroli biologicznej o szybkim odczycie  Wskaźnik biologiczny najnowszej generacji umożliwiający walidację systemu sterylizacji tlenkiem etylenu  Fiolkowa postać wskaźnika zawiera spory bakteryjne, pożywkę i filtr przeciwbakteryjny  Możliwość odczytu wyników po 4 h inkubacji  Zapobiega konieczności wycofywania materiałów z użytku w przypadku wykrycia nieprawidłowych cykli eliminuje użycie pakietów niesterylnych  Łatwa ocena wyniku kontroli dzięki autoczytnikowi  Autoczytnik określa wskazaniem lampki czerwonej – wynik nieprawidłowy, lampki zielonej – wynik prawidłowy  Opakowanie: 1 opak. = 50 szt.  Opakowanie a' 50 szt.</p>	szt.	400						
9.	<p><b>Test biologiczny do kontroli sterylizacji formaldehydem</b>  Paski ze sporami bakterii geobacillus stearotherophilus  Czas inkubacji 7 dni w warunkach Zakładu Mikrobiologii w temp. 55°C na pożywce TSB  Zgodny z normą PN-EN 865-5, ISO 11138  Opakowanie a' 100 szt.</p>	opak.	1						
10.	<p><b>Sporal A/para</b>  Krążek bibuły nasycony zawiesiną b. stearothermophilus  Inkubacja w temp. 56°C przez 7 dni  Opakowanie a' 10 szt.</p>	szt.	96						
11.	<p><b>Sporal S/SGP</b>  Sterylizacja w czasie 5 h/160°C  Krążek bibuły nasycony zawiesiną 10<sup>8</sup> – 10<sup>10</sup> b. stearothermophilus  Inkubacja w temp. 37°C przez 7 dni do mikrobiologicznej oceny skuteczności sterylizacji  Opakowanie: 1 opak. = 40 szt.</p>	szt.	96						
<b>suma:</b>		X		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**GRUPA II**

**SYSTEM KONTROLI CHEMICZNEJ – KONTROLA WSADU – PARA/FORMALDEHYD/SGP**  
*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowej grupie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
12.	<b>Symulacja pakietów porowatych, n. lite Bowie&amp;Dick</b> Przyrząd testowy procesu – 134°C 3,5 min – rurka teflonowa kapsuła ze stali kwasoodpornej w obudowie z tworzywa sztucznego Pakiet startowy Opakowanie 100 szt. pasków	kpl.	1						
12A.	<b>Symulacja pakietów porowatych, n. lite Bowie&amp;Dick</b> <b>Kontrola procesu /para – testy</b> Kompatybilne z przyrządem z zad. 12 Opakowanie 500 szt.	szt.	900						
13.	<b>Symulacja pakietów porowatych, n. lite, rurowe</b> Kontrola wsadu/para – testy Laminowane samoprzylepne paski do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną, z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na długości testu, do posiadanych przyrządów kontroli wsadu – rurka teflonowa i kapsuła z tworzywa sztucznego Opakowanie 500 szt.	szt.	3 000						
14.	<b>Integrator chemiczny/para</b> Eoretyczny mikroorganizm stanowiący podstawę konstrukcji wskaźnika to 1x10 <sup>6</sup> spor baccillus stearothermophilus umożliwia monitorowanie i kontrolę penetracji czynnika sterylizującego do wnętrza pakietu Personel nie musi interpretować zmiany koloru wskaźnika lecz stwierdzić przesunięcie się substancji wskaźnikowej w określonym polu Jeden wskaźnik do wszystkich cykli w temp. od 118°C – 138°C Integruje efekt działania wszystkich parametrów – gwarantuje łatwy i jednoznaczny odczyt Wynik wskaźników pozostaje bez zmiany przez cały okres	szt.	900						

	przechowywania – co pozwala na dołączenie do karty pacjenta i rejestru cyklu sterylizacyjnego jako dowodu osiągnięcia prawidłowych parametrów Zaliczony do klasy 5 jako wskaźnik zintegrowany Normy międzynarodowe ISO 11140-1 Opakowanie: 1 opak. = a'100 szt.									
15.	<b>Symulacja kontroli skuteczności sterylizacji niskotemperaturowej</b> Kontrola wsadu/EO – testy Laminowane samoprzylepne paski do kontroli wsadu w procesie sterylizacji parą wodną, z symetrycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na długości testu, do posiadanych przyrządów kontroli Kompatybilny z posiadany przyrządem GKE Opakowanie a'250 szt.	szt.	280							
16.	<b>Zestaw startowy do kontroli wsadu w procesie sterylizacji formaldehydem</b> Przyrząd testowy procesu do zintegrowanych testów do kontroli wsadu – rurka teflonowa i kapsuła z tworzywa sztucznego Pakiet startowy – opakowanie a'200 szt. samoprzylepnych testów paskowych pokrytych polimerem z syntetycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu	kpl.	1							
16A.	<b>Zintegrowany test do kontroli wsadu w procesie sterylizacji formaldehydem</b> Samoprzylepne testy paskowe, pokryte polimerem z syntetycznie rozłożoną substancją wskaźnikową na całej długości testu Kompatybilne z przyrządem testowym z zad. 16 Opakowanie 250 szt.	szt.	250							
17.	<b>Wskaźnik rurkowy kontrola wsadu/SGP</b> Kontrola skuteczności sterylizacji na suche gorące powietrze Substancja wskaźnikowa umieszczona we fiolce Odczynnik zmienia kolor z niebieskiego, poprzez turkusowy, zielony, oliwkowy na żółty Warunki zmiany barwy koloru roztworu niebieski – 120 min. w temp. 160°C trwałe przebarwienie barwy substancji wskaźnikowej po procesie sterylizacji – konieczność przechowywania w dokumentacji procesu sterylizacji dołączona tabela oceny skuteczności założonych parametrów Opakowanie = 100 szt.	opak.	12							
<b>suma:</b>		X			x			x		x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**PAKIET IV**

**STERYLIZACJA NISKOTEMPERATUROWA  
NABOJE EO**

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
18.	Pojemnik typu GS-2 o zawartości: 99,9 – 100% tlenek etylenu, przeznaczony do sterylizacji niskotemperaturowej	szt.	280						
	suma:	x	x	x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowanie posiadało etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika i zasad udzielania pierwszej pomocy;
- oferent dołączył wymagania odnośnie składowania, postępowania i utylizacji pustych opakowań:
  - naboje do przechowywania w temperaturze pokojowej od +10 do +30°C;
  - aktualny termin ważności i waga pojemnika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy;
- oferent dołączył kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**PAKIET V**

**OPAKOWANIA DO STERYLIZACJI**

*(Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na poszczególne grupy w pakiecie)*

**GRUPA I**

**PAPIER KREPOWANY**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowej grupie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
19.	Papier krepowany medyczny biały / zielony rozmiar 60 x 60 a'500 szt.	opak.	120						
20.	Papier krepowany medyczny biały / zielony rozmiar 75 x 75 a'250 szt.	opak.	140						
21.	Papier krepowany medyczny biały / zielony rozmiar 100 x 100 a'250 szt.	opak.	30						
22.	Papier krepowany medyczny biały / zielony rozmiar 120 x 120 a'250 szt.	opak.	40						
	suma:	X		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań jakościowych dla grupy I, tj. dla zadań 19, 20, 21 i 22:**

- **papier naprzemiennie pakowany – biały / zielony**
- materiał opakowaniowy jednorazowego użytku – z przeznaczeniem do sterylizacji parowej
- odpowiednio krepowane (dotyczy chłonności wody) arkusze papieru medycznego wykonane z wybielanego pierwotnego ścieru drzewnego
- właściwości papieru krepowanego zgodne z charakterystyką PN EN 868 – 2
- odpowiednia porowatość umożliwiająca przenikanie czynnika sterylizującego – parę wodną
- układ i wielkość por stanowiących barierę dla drobnoustrojów po procesie sterylizacji
- wytrzymałość na warunki autoklawowania
- odporność na uszkodzenia po procesie sterylizacji
- miękkość ułatwiająca pakietowanie bielizny operacyjnej i narzędzi med.

- kolory: biały, zielony- umożliwiające dodatkowe dopakietowanie i zauważenie uszkodzeń pakietu, a także aseptyczne wyjęcie po sterylizacji np. w czasie operacji
- rozmiary : 60 x 60, 75 x 75, 100 x 100, 120 x 120
- gramatura 60 g/m<sup>2</sup> +/- 5%
- opakowanie transportowe – twarda tektura, od wewnątrz jako ochrona przed kurzem i zawilgoceniem – zabezpieczony powłoką polietylenu
- każdy karton posiada etykietę z koniecznymi informacjami i wskazówkami – zgodnie z EN – 868 i EN 868 –2 :opis produktu i kod identyfikacyjny, ilość/liczba, numer partii, numer serii produkcji, termin przydatności, data oraz wskazówki dotyczące przechowywania, znak CE
- ważność przydatności do użytku - co najmniej 5 lat od daty produkcji

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**GRUPA II**

**REKAW FOLIA – PAPIER PŁASKI**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowej grupie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
23.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 50 mm	rol.	6						
24.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 75 mm	rol.	12						
25.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 100 mm	rol.	18						
26.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 150 mm	rol.	15						
27.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 200 mm	rol.	16						
28.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 250 mm	rol.	6						
29.	Rękaw folia – papier płaski o dł. 200 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 300 mm	rol.	4						
	suma:	X		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**GRUPA III**

**RĘKAW FOLIA – PAPIER Z FAŁDĄ**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowej grupie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
30.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 50 mm	rol.	6						
31.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 75 mm	rol.	12						
32.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 100 mm	rol.	18						
33.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 150 mm	rol.	15						
34.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 200 mm	rol.	16						
35.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 250 mm	rol.	6						
36.	Rękaw folia – papier z fałdą o dł. 100 m para wodna / tlenek etylenu szerokość 300 mm	rol.	4						
	suma:	x		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań jakościowych dla grupy II i III, tj. dla zadań nr 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36 :**

- opakowanie medyczne składające się z papieru med. zgrzanego na gorąco z wielowarstwową folią PET/PP
- **papier używany do produkcji rękawów – papier odpowiedni do procesu sterylizacji parą wodną i tlenkiem etylenu – zgodne z normami EN 868 - 1, EN 868 - 5**
- produkowany z białej masy celulozowej
- wolny od zanieczyszczeń, substancji toksycznych i nieprzyjemnego zapachu
- nie pozostawia w trakcie używania pyłów, włókien
- gramatura: 70g/m<sup>2</sup> +/- 5%

- porowatość: 300 – 1000 ml/min
- nadruk na papierze medycznym wykonany metodą fleksograficzną – a wszystkie nadruki poza właściwym obszarem pakowania
- **folia używana do produkcji rękawów**
- folia przezroczysta, nietoksyczna
- nadaje się do zgrzewania termicznego
- nadaje się do sterylizacji w temp. 140°C / 30 min.
- gramatura: 52 +/- 10 %
- grubość: 50 mikronów +/- 10 %
- rękawy posiadają fabrycznie wykonany wytrzymały zgrzew żebrowany składający się z trzech równoległych linii
- szerokość zgrzewu minimalna 6 mm
- **wskaźniki sterylizacji rękawów**
- wymagane na opakowaniu dwa rodzaje wskaźników – do sterylizacji parowej i sterylizacji tlenkiem etylenu, formaldehydu
- zdecydowana zmiana barwy wskaźnika sterylizacji parowej następuje w czasie cyklu sterylizacji 15 min. 120 °C
- zdecydowana zmiana barwy wskaźnika sterylizacji gazowej następuje w procesie sterylizacji przy ciśnieniu 1,3 bara, temp. 55°C lub 37°C w czasie 4 godz.
- na rękawach w regularnych odstępach nadrukowany znak wskazujący właściwy kierunek otwarcia – zapewniający bezpyłowe otwarcie bez rozerwania

**Zamawiający wymaga, aby :**

- okres przechowywania toreb, rękawów papier - folia wynosi 5 lat od daty produkcji
- przedmioty wysterylizowane w w/w opakowaniach mogły być przechowywane od ½ roku do 2 lat od daty sterylizacji
- każdy rękaw pakowany w osłonę z tworzywa sztucznego, następnie w karton z tektury falistej
- każdy karton posiada etykietę zawierającą następujące informacje: opis produktu i kod identyfikacyjny, ilość, numer wysyłki, numer partii produkcyjnej, datę produkcji, datę przydatności do użycia, zalecenia odnośnie przechowywania

**Wymagania dotyczące wszystkich produktów ujętych w postępowaniu przetargowym:**

**Zamawiający wymaga, aby :**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika,
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i / lub inny dokument (certyfikat) przewidziany w prawie polskim potwierdzający dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu.

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

.....  
(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**GRUPA IV**

**WŁÓKNINA STERYLIZACYJNA**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowej grupie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
37.	Włóknina sterylizacyjna 57 g/m <sup>2</sup> 100 x 140 a'250 szt.	szt.	2 000						
38.	Włóknina sterylizacyjna 57 g/m <sup>2</sup> 120 x 120 a'100 szt.	szt.	1 200						
	<b>suma:</b>	x		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań jakościowych dla grupy IV, tj. dla zadań nr 37, 38:**

**WŁÓKNINA STERYLIZACYJNA 57g/m<sup>2</sup>**

- wykonana zgodnie z normami zharmonizowanymi z dyrektywą o wyrobach III generacji – celuloza wiązana powierzchniowo, wzmocniona włóknem syntetycznym i mikrokrepowana – kolor zielony;
- gramatura 57g/m<sup>2</sup>;
- zawartość chlorków nie więcej niż 0,015%;
- zawartość siarczanów nie więcej niż 0,010%;
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na sucho w kierunku walcowania nie mniej niż 2,2 kN/m w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,0 kN/m;
- wytrzymałość na rozciąganie liniowe na mokro w kierunku walcowania nie mniej niż 1,4 kN/m w kierunku poprzecznym nie mniej niż 1,4 kN/m w kierunku poprzecznym nie mniej niż 0,7 kN/m;
- wydłużenie do zerwania min 10% w obu kierunkach;
- zapewniający wysoką barierę bakteriologiczną i możliwość długiego składowania materiałów w stanie sterylnym, wymagane oświadczenie producenta o okresie przechowywania wyrobów w stanie sterylnym min 60 min.;
- charakterystyka wytrzymałościowa wydana przez producenta w celu potwierdzenia i oceny parametrów wytrzymałościowych i zgodności z normą EN 868-2.

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)

(pieczęćka firmowa)

**FORMULARZ ASORTYMENTOWO-CENOWY**

**PAKIET VI**

**INNE MATERIAŁY ZUŻYWALNE CS**

*(Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych w przedmiotowym pakiecie)*

Lp.	Przedmiot zamówienia	J.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto	Stawka VAT	Wartość brutto	Producent	Kod asortymentu
x	x	x	x	/w zł/	/w zł/	/w %/	/w zł/	x	x
39.	Taśma samoprzylepna bez wskaźnika 19 mm x 50 m	rol.	200						
40.	Etykiety dwukrotnie przylepne / para 12 rol. x 750 szt.	opak.	24						
41.	Etykiety dwukrotnie przylepne / EO 12 rol. x 750 szt.	opak.	6						
42.	Pisak do opakowań folia – papier / czarny	szt.	40						
43.	Test do kontroli prawidłowości zgrzewu w zgrzewarkach rotacyjnych do opakowań folia – papier Opakowanie: 250 szt.	opak.	1						
44.	Taśma do drukarki alfanumerycznej	szt.	24						
45.	Tabliczki ze stali kwasoodpornej z klipsem do oznaczania tac narzędziowych w myjni – dezynfektorze o wym. 30 x 30 mm Na tabliczce etykieta samoprzylepna zestawu odporna na mycie i dezynfekcję termiczną Opakowanie: 25 szt.	opak.	3						
46.	Taśma poliestrowa szerokość 19 mm, długość 5,5 m odporna na warunki mycia i dezynfekcji termicznej Silny, trwały klej do nadruku kodów kreskowych metodą termiczną transferową	opak.	1						
47.	Papier termiczny do drukarki sterylizatora MMM SELECTOMAT/UNISTERI Szerokość rolki 110 mm, średnica rolki 42 mm	szt.	50						
48.	Papier do drukarki myjni – dezynfektora BHT Szerokość rolki 58 mm, średnica rolki 45 mm	szt.	24						
	<b>suma:</b>	x		x		x		x	x

**Uwagi w zakresie wymagań w/w przedmiotu zamówienia:**

**Zamawiający wymaga aby:**

- opakowania posiadały etykietę lub ulotkę w języku polskim z opisem właściwości i zastosowania oraz oznakowaniem i opisem środków ostrożności dla użytkownika;
- oferent dołączył świadectwo dopuszczenia do obrotu i/lub inny dokument /certyfikat/ w prawie polskim potwierdzającym dopuszczenie do użytkowania w/w asortymentu;
- oferent dołączył stosowane badania potwierdzające wymagane parametry produktów i obowiązujące normy.

**Zasady wypełnienia:**

1. Poszczególne pozycje należy wypełnić dokładnie i czytelnie zgodnie z tytułami kolumn.
2. W przypadku konieczności dokonania poprawek należy dokonać ich poprzez przekreślenie wadliwej treści, złożenie parafki oraz wpisanie daty, następnie wpisanie obok treści właściwej.
3. Wartości muszą być podane w zł.

..... dnia ..... 2010 r.

.....  
(podpis Wykonawcy)